

DE

Wartungsanleitung Nadelgreifer SNG-AP / SNGi-AE

Hinweis

Wartungsanleitung wurde in deutscher Sprache erstellt.
Für künftige Verwendung aufbewahren.

Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.

Herausgeber

© J. Schmalz GmbH, 05.2016

Dieses Werk ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch begründeten Rechte bleiben bei der Firma J. Schmalz GmbH. Eine Vervielfältigung des Werkes oder von Teilen dieses Werkes ist nur in den Grenzen der gesetzlichen Bestimmungen des Urheberrechtsgesetzes zulässig. Eine Abänderung oder Kürzung des Werkes ist ohne ausdrückliche schriftliche Zustimmung der Firma J. Schmalz GmbH untersagt.

Kontakt

J. Schmalz GmbH
Aacher Straße 29
D-72293 Glatten

Tel. +49 (0)7443 2403-0
Fax +49 (0)7443 2403-259
schmalz@schmalz.de
www.schmalz.com

Kontaktinformationen zu den Schmalz Gesellschaften und Handelspartnern weltweit finden Sie unter  www.schmalz.com/vertriebsnetz

Allgemeiner Sicherheitshinweis

! WARNUNG	
	<p>Nicht-Beachtung der Wartungsanleitung Schaden an Personen / Anlagen / Systemen</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Vor Wartung des Greifers muss die Wartungsanleitung gelesen und verstanden werden! Ebenso gilt die greiferspezifische Bedienungsanleitung!

Wartung

Durch den Betrieb kann es zu inneren Verschmutzungen des Greifers kommen.

ACHTUNG	
	<p>Verschmutzung der Führungen und Nadelöffnungen Schäden am Greifer</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Entfernen Sie bei Wartung jeglicher Art die Verschmutzungen. ▶ Beachten Sie die empfohlenen Wartungsintervalle, s. 0

Hierzu die Wartungsöffnungen am Greifmodul, wie unter 0 beschrieben öffnen, die Nadelaufnahmen entfernen und mit einer Druckluftpistole die Verschmutzung entfernen.

! VORSICHT	
	<p>Wartung des Greifers unter Druckluft Personen- und / oder Sachschäden</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Greifer komplett von Versorgungsleitungen trennen ▶ Maschine / Anlage / System gegen Wieder-Einschalten sichern

! VORSICHT	
	<p>Heißer Kühlkörper bei Variante SNG-AE Verbrennungsgefahr</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Greifer abkühlen lassen

! VORSICHT	
	<p>Durch Druckluft (Ausblasen) herausfliegende Nadelaufnahme Schädigung der Augen</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Vor dem Reinigungsvorgang Nadelaufnahmen entfernen ▶ Schutzbrille tragen

 VORSICHT	
 	<p>Luftstrom durch Ausblasen mit Druckluft</p> <p>Schädigung der Augen</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Nicht in den Abluftstrom blicken ▶ Schutzbrille tragen

 VORSICHT	
 	<p>Emission von lungengängigen Partikeln</p> <p>Schäden an Lunge und Atemwegen</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Atemschutz tragen

Wartungsplan

Die Wartungsintervalle sind sehr stark abhängig von den individuellen Betriebsbedingungen. Die nachfolgenden Angaben sind Startwerte, die gegebenenfalls verkürzt oder verlängert werden sollten. Insbesondere der Betrieb unter erschwerten Bedingungen, wie

- hoher Staubbelastung in der Umgebung oder durch losgelöste Partikel aus Werkstücken
- starker Verschleiß an den Nadeln, z.B. durch harte oder abrasive Werkstücke

kann eine erhebliche Verkürzung der Wartungsintervalle erforderlich machen.



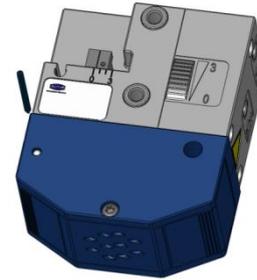
Entfernen Sie bei jeglicher Wartung vorhandene Verschmutzungen.
Empfohlener Reinigungsintervall 1 Mio Zyklen.

Öffnen und Verschließen der Wartungsöffnungen

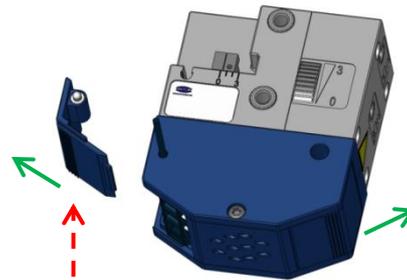
 WARNUNG	
 	<p>Freiliegende Nadeln</p> <p>Stich-, Schnitt- und Kratzverletzungen</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Stichfeste Handschuhe tragen

Entriegeln und entfernen der Abdeckung

Mit einem spitzen Gegenstand (z.B. Kugelschreiber, Schraubendreher) den Bolzen des federnden Druckstücks aus der Bohrung drücken

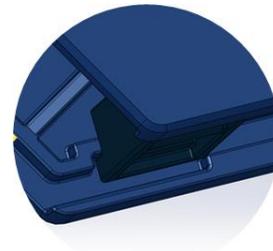


Gleichzeitig mit der Betätigung des Federbolzens muss die Abdeckung aus dem Gehäuse geschoben werden. Die Fläche (Pfeil rot) ist geriffelt.

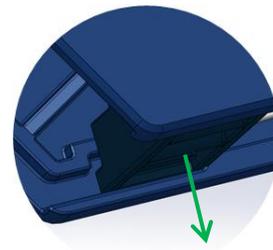


Entnahme der Nadelaufnahme

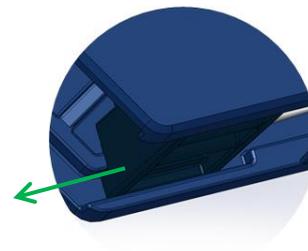
Grundstellung Nadelaufnahme



1. Entnahmeschritt
Nadelaufnahme in die untere Stellung schieben. Dadurch wird die Nadelaufnahme aus dem Eingriff des Schneckenrades gelöst.



2. Entnahmeschritt
Nadelaufnahme aus dem Gehäuse ziehen



Einsetzen der Nadelaufnahme

Das Einsetzen der Nadeln erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie die Entnahme.



Halten Sie beim Einsetzen der Nadelaufnahme die gegenüberliegende Nadelaufnahme fest. Dadurch wird die Position „Nadel eingefahren“ fixiert.

ACHTUNG

Position „Nadel eingefahren“ wurde verstellt

Fehlfunktionen und Beschädigung des Greifers möglich

- ▶ Position „Nadel eingefahren“ des Greifers muss erreicht sein bevor Nadelaufnahmen eingesetzt werden – siehe Kapitel **Fehler! Verweisquelle**
- ▶ Die Stellung der Schneckenräder darf beim Einsetzen der Nadelaufnahmen nicht mehr verändert werden

Einbau der Abdeckungen

Der Einbau der Abdeckungen erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie die Demontage.



Bei korrekter Montage der Abdeckungen rasten die Druckbolzen hörbar ein.

ACHTUNG

Betrieb des Greifers ohne Abdeckungen

Fehlfunktionen und Beschädigung des Greifers

- ▶ Abdeckungen der Nadelaufnahme muss gewährleistet sein

Überprüfung des Greifers nach Wechsel der Nadelaufnahmen

Wenn die vorgenannten Montageschritte erfolgreich durchgeführt wurden,

- 1.) ragen die Nadeln nicht aus der Greiffläche des Gehäuses heraus
- 2.) haben beide Nadelaufnahmen den gleichen Hub
- 3.) entspricht der Nadelhub dem eingestellten Hub

Falls einer der Punkte nicht erfüllt ist, sind folgende Schritte durchzuführen:

- 1.) Beide Nadelaufnahmen entnehmen. Siehe 0
- 2.) Position „Nadel eingefahren“ erneut anfahren
- 3.) Beide Nadelaufnahmen einsetzen. Siehe 0



Vor erneuter Inbetriebnahme des Greifers empfehlen wir einen Testlauf.

Gewährleistung, Ersatz- und Verschleißteile

Für Ersatzteile übernehmen wir eine Gewährleistung gemäß unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, sofern es sich um von uns gelieferte Originalteile handelt.

Für Schäden, die durch die Verwendung von anderen als Originalersatzteilen oder Originalzubehör entstehen, ist jegliche Haftung unsererseits ausgeschlossen.

Ausgenommen von der Gewährleistung sind alle Verschleißteile.

In der nachfolgenden Liste sind die wichtigsten Ersatz- und Verschleißteile aufgeführt.

Ersatz- und Verschleißteile

Typ	Bezeichnung	Inhalt	Artikel-Nr.	Legende
SNG-AP 10 0.8 V 3	Ersatzteilset	2 Nadelkeile montiert	10.01.29.00405	E
SNG-AP 10 1.2 V 3	Ersatzteilset	2 Nadelkeile montiert	10.01.29.00406	E
SNG-AP 10 0.8 V 10	Ersatzteilset	2 Nadelkeile montiert	10.01.29.00407	E
SNG-AP 10 1.2 V 10	Ersatzteilset	2 Nadelkeile montiert	10.01.29.00408	E
SNG-AP 10 1.2 V 20	Ersatzteilset	2 Nadelkeile montiert	10.01.29.00409	E
SNG-AP 10 0.8 V 3	Ersatzteilset	Abdeckung	10.01.29.00419	E
SNG-AP 10 1.2 V 3	Ersatzteilset	Abdeckung	10.01.29.00419	E
SNG-AP 10 0.8 V 10	Ersatzteilset	Abdeckung	10.01.29.00420	E
SNG-AP 10 1.2 V 10	Ersatzteilset	Abdeckung	10.01.29.00420	E
SNG-AP 10 1.2 V 20	Ersatzteilset	Abdeckung	10.01.29.00421	E

Legende: Ersatzteil = E Verschleißteil = V

Entsorgung

Ersetzte Bauteile oder Baugruppen sind nach dem Tausch bzw. nach endgültiger Außer-Betriebssetzung entsprechend den länderspezifischen Richtlinien zu entsorgen.

ACHTUNG	
	<p style="text-align: center;">Falsche Entsorgung von ausgetauschten Komponenten</p> <p>Umweltschäden</p> <p>► Entsorgung nach länderspezifischen Richtlinien</p>